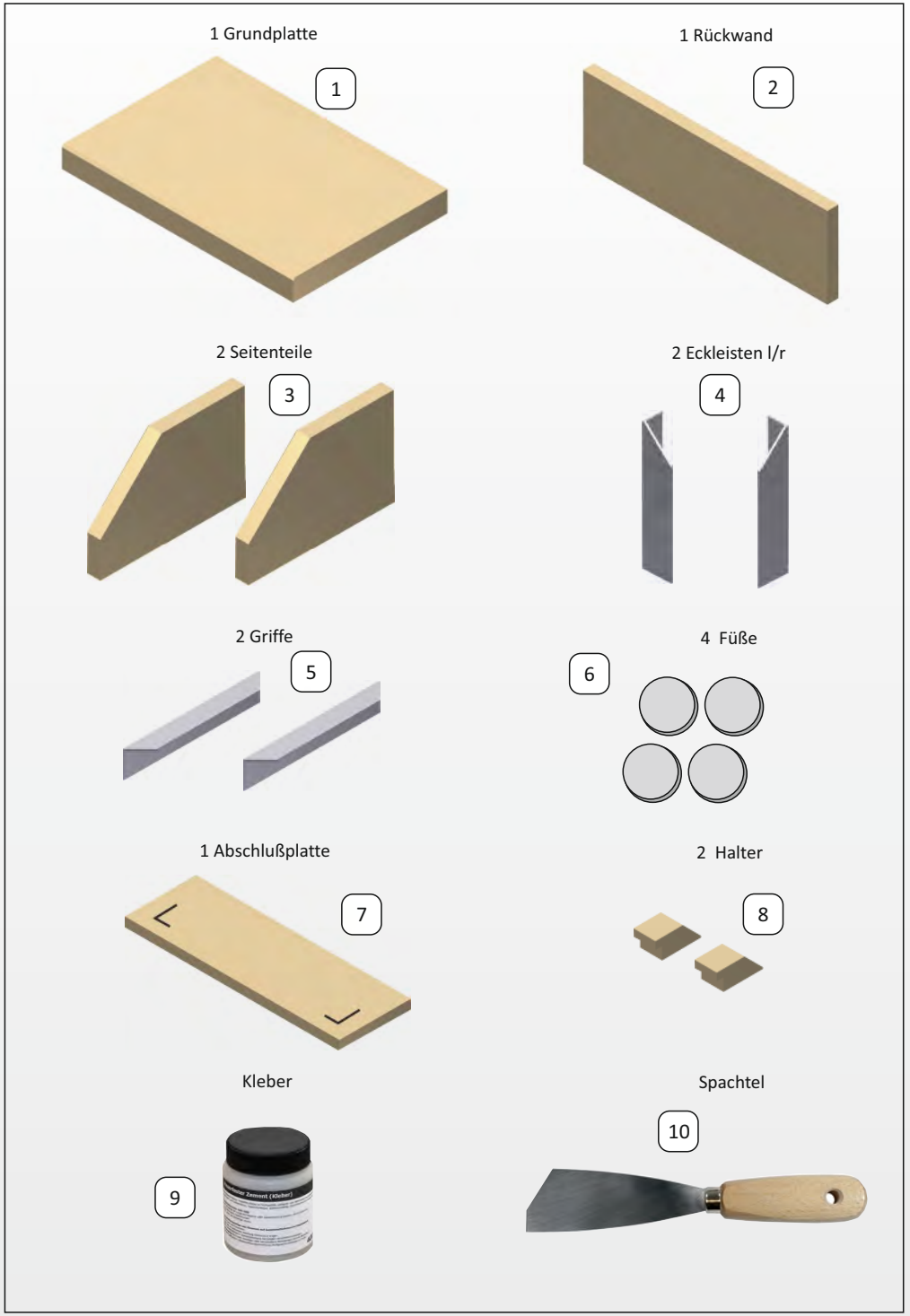
Inhalt

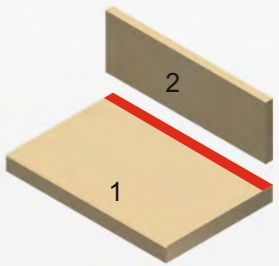


Bausatz / Bauanleitung
für
Lötplatz-Schmelzplatz-Glühplatz
Art.-Nr. 89040134

Horst zu Jeddeloh GmbH * Meisenweg 5 * 21423 Winsen/Luhe
www.zujeddeloh.de

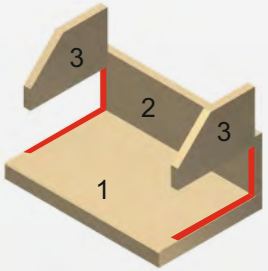
- Rot markierte Flächen = Klebestellen
- Kleber (9) ca. 1 mm mit dem Spachtel (10) auftragen
- Teile zusammensetzen, etwas hin- und herschieben und Ausrichten.
- Überschüssigen Kleber mit Spachtel entfernen.
- Klebestelle eventuell mit feuchtem Schwamm säubern.
- Verarbeitungshinweise für den Kleber beachten.

1



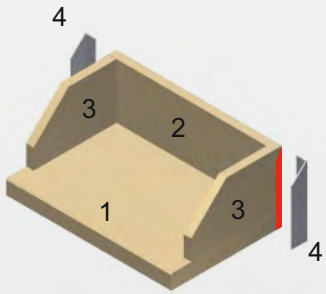
Rückwand (2), bündig mit der Grundplatte (1) abschließen.

2



Die Seitenteile (3) müssen bündig mit der Grundplatte (1) und der Rückwand (2) abschließen.

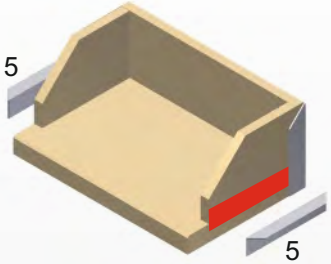
3



Kleber auf die Innenseiten der Eckleisten l/r (4) anbringen.

Positionen der Eckleisten beachten:
- Langer Schenkel an Seitenteile (3)
- Kurzer Schenkel an Rückwand (2)
- Abgeschrägter Schenkel = oben
- Abschließen mit Unterseite der Grundplatte (1)

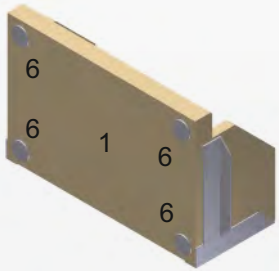
4



Kleber auf die Außenseiten = langer Schenkel der Griffe (5) auftragen.

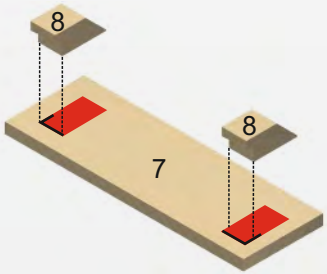
Die Griffe (5) müssen parallel und 10- 15 mm von der Unterkante der Grundplatte (1) montiert werden, so dass die Klebenaht zwischen der Grundplatte (1) und den Seitenteilen (3) überbrückt wird. Siehe auch 5 Abb.

5



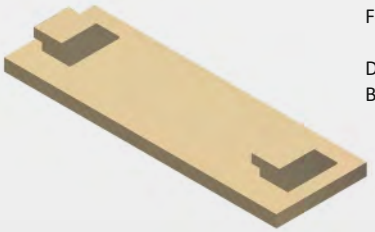
Die vier Füße (6) 5 - 10 mm vom Rand -an allen vier Ecken- auf der Unterseite der Grundplatte (1) ankleben.

6



Die zwei Halter (8) auf die Abschlussplatte (7) innerhalb der eingefrästen Winkelmarkierung kleben.

Die Position der Halter (8) vor dem Aushärten des Kleber vorsichtig prüfen, ob sie leicht zwischen den Seitenteilen (3) passt.



Fertig montierte Abschlussplatte.

Diese ist auch fertig montiert als Ersatzplatte mit der Best.-Nr. 89040137 erhältlich.