

Bedienungsanleitung



**Ansicht
Vertikaleinstellung**



Metallbandsäge

Sicherheit:

1. Lesen Sie aufmerksam die Gebrauchsanweisung und machen Sie sich mit den Funktionen der Bandsäge vertraut.
2. Verwenden Sie nur Zubehör, das für die Bandsäge vorgesehen ist.
3. Tragen Sie angemessene Schutzkleidung.
4. Es sollten nur erfahrene Personen an der Bandsäge arbeiten.
5. Vermeiden Sie unsichere Umgebungen wie z.B. feuchte Räume.
6. Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber um das Unfallrisiko zu verringern.
7. Entfernen Sie alle Werkzeuge von der Bandsäge bevor Sie sie einschalten.
8. Unbeabsichtigtes starten der Bandsäge. Vergewissern Sie sich das der „An/Aus-Schlater“ auf „Aus“ steht bevor Sie die Bandsäge mit dem Netz verbinden.
9. Die vorgegebene Bandgeschwindigkeit der Bandsäge sollte nicht verändert werden.
10. Seien Sie besonders vorsichtig wenn Sie die Bandsäge in vertikaler Position benutzen.
11. Versuchen Sie niemals das Material, welches Sie sägen möchten, mit Ihren Händen festzuhalten. Benutzen Sie zum Befestigen der Materialien immer den Schraubstock der Bandsäge.
12. Lassen Sie den Riemenschutz der Bandsäge immer in der richtigen Position.
13. Stützen Sie lange Werkstücke ab.
14. Schalten Sie den „An/Aus-Schalter“ auf „Aus“ wenn Sie mit Ihren Sägearbeiten fertig sind.
15. Die Justierung, Reinigung oder das Wechseln der Sägeblätter sollte nur vorgenommen werden wenn die Bandsäge vom Netz getrennt ist.
16. Überprüfen Sie alle Teile der Bandsäge. Defekte Teile müssen repariert oder ausgetauscht werden.
17. Verwenden Sie ein scharfes Sägeblatt und achten Sie darauf, dass die Bandsäge einen festen Stand hat um das Unfallrisiko zu minimieren und um die besten Sägeargebnisse zu erzielen.

Besondere Eigenschaften:

1. Horizontal und vertikal verstellbare Bandsäge.
2. Verfügt über 3 Geschwindigkeiten zum Sägen von Metal, Plastik und Holz.
3. Schaltet sich automatisch nach dem Sägevorgang aus.
4. Verstellbarer Schraubstock mit Skala für Gehrungsschnitte.

Spezifikationen:

1.	Kapazität:	115mm rund 100mm x 150mm rechteckig
2.	Geschwindigkeit:	80-120-200 FPM 60HZ (65-95-165 FPM 50HZ)
3.	Motor:	1/3HP oder 1/2HP 1700 RPM 60HZ (1400 RPM 50HZ)
4.	Sägeblatt	12,5mm x 0,64mm x 1638mm
5.	Sägeblatt Führungsrollen	187mm Durchmesser

Einstellung der Sägeblattführung

Für gute Sägeergebnisse muß die Sägeblattführung richtig eingestellt sein. Die Bandsäge wurde ab Werk eingestellt und getestet bevor Sie ausgeliefert wurde. Die Notwendigkeit die Sägeblattführung neu einzustellen sollte nur dann auftreten wenn die Bandsäge recht häufig benutzt wird.

Achtung:

Eine Falschjustierung der Sägeblattführung kann die Sägeblätter beschädigen.

Es ist immer besser, ersteinmal ein neues Sägeblatt einzusetzen um sich zu vergewissern, das sich die Sägeblattführung wirklich verstellt hat. Wenn ein Sägeblatt auf der einen Seite schneller stumpf wird als auf der anderen, werden die Schnitte schief verlaufen. Ein Tauschen des Sägeblattes würde Abhilfe schaffen – die Einstellung der Sägeblattführung nicht.

Überprüfen Sie den Abstand zwischen den Sägeblattführungen falls ein neues Sägeblatt das Problem nicht behebt.

Es sollte ein Abstand von 0,25mm zwischen dem 0,75mm dicken Sägeblatt und der Sägeblattführung sein.

Um diesen Abstand zu erhalten gehen Sie wie folgt vor:

1. Die innere Führung ist fixiert und kann nicht bewegt werden.
2. Die äußere Führung ist mit einem Exzenterbolzen befestigt und kann verstellt werden.
3. Lösen Sie die Mutter während Sie den Bolzen mit einem Sechskantschlüssel festhalten.
4. Positionieren Sie den Exzenter indem Sie den Bolzen in die gewünschte Abstandsposition führen.
5. Befestigen Sie die Mutter.
6. Justieren Sie die 2. Führung auf die selbe Art und Weise.
7. Die Kante des Sägeblattes sollte nur den Rand der Führung berühren.

Einstellung des Schraubstockes für das Werkstück

Die Bandsäge ist mit einem verstellbaren Schraubstock ausgestattet. So ist es möglich sie für verschieden große Werkstücke perfekt auszurichten. Die Führungsrollen sollten so dicht wie möglich an dem Werkstück anliegen.

Um den besten Schnitt zu erzielen und das Sägeblatt möglichst lange verwenden zu können müssen Sie wie folgt vorgehen:

1. Platzieren Sie das Werkstück in dem Schraubstock der Bandsäge und befestigen Sie ihn.
2. Lösen Sie die Handschrauben und justieren Sie die beiden Führungsrollen so, dass sie für Ihr Werkstück passen.
3. Befestigen Sie die Handschrauben wieder.

Veränderung der Geschwindigkeit

Ändern Sie die Bandgeschwindigkeit der Bandsäge für das jeweilige zu sägende Material.

Trennen Sie die Bandsäge vom Netz und öffnen Sie die Abdeckung des Motors. Nun lösen Sie die Hauptschraube. Jetzt können Sie die Position des Riemens ändern und somit auch die Geschwindigkeit.

Material-Säge-Tabelle

Material	Geschwindigkeit		
	60HZ	Motorscheibe	Sägescheibe
Rostfreier oder Alloy Stahl, Bronze, milder Stahl, hartes Kupfer oder Bronze, weiches Kupfer, Aluminium Andere weiche Materialien	24m/s	Klein	Klein
	36m/s	Normal	Normal
	60m/s	Groß	Groß

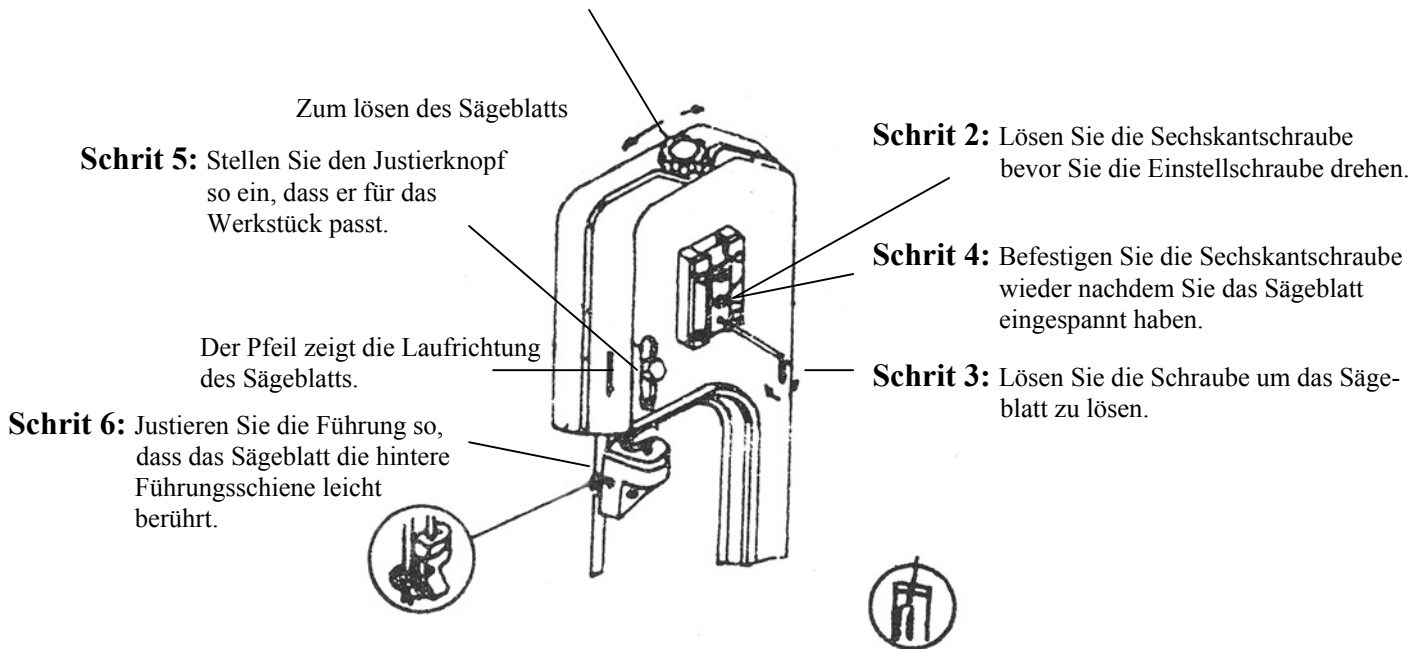
Sägeblätter tauschen

Stellen Sie den Sägekopf in die vertikale Position. Lösen Sie die Abdeckungsbleche und die große Schraube oben auf der Bandsäge um das Rad, auf dem das Sägeblatt aufliegt, nach unten fahren zu lassen. Somit wird die Spannung von dem Sägeblatt genommen. Entnehmen Sie das alte Sägeblatt.

Setzen Sie das neue Sägeblatt ein und drehen Sie an der großen Schraube auf der Bandsäge um das Rad wieder hoch fahren zu lassen, auf dem das Sägeblatt liegt. So wird das Sägeblatt wieder eingespannt. Schließen Sie die Abdeckungen wieder und schmieren Sie das Sägeblatt mit 2-3 Tropfen Öl.

Einstellung der Sägeblattlaufweite

Schritt 1: Drehen Sie die Einstellschraube um das Sägeblatt einzuspannen.



Verwendung der Bandsäge in horizontaler Position

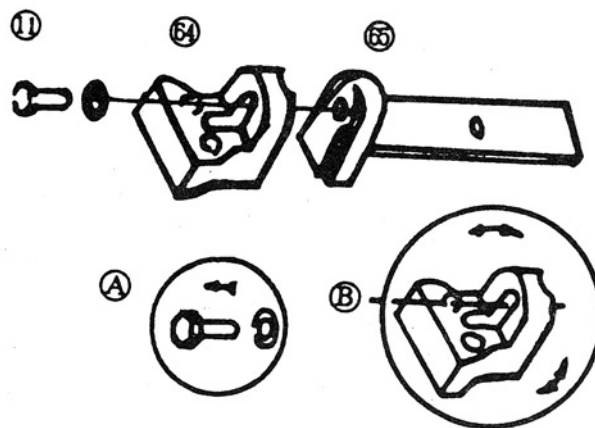
Werkstück einsetzen:

1. Stellen Sie die Bandsäge in die vertikale Position.
2. Öffnen Sie den Schraubstock indem Sie den Hebel gegen den Uhrzeigersinn drehen.
3. Platzieren Sie das Werkstück auf der Bandsäge.
4. Befestigen Sie das Werkstück sicher, indem Sie den Schraubstock wieder anziehen.

Sägen:

Sägeblatteinstellung

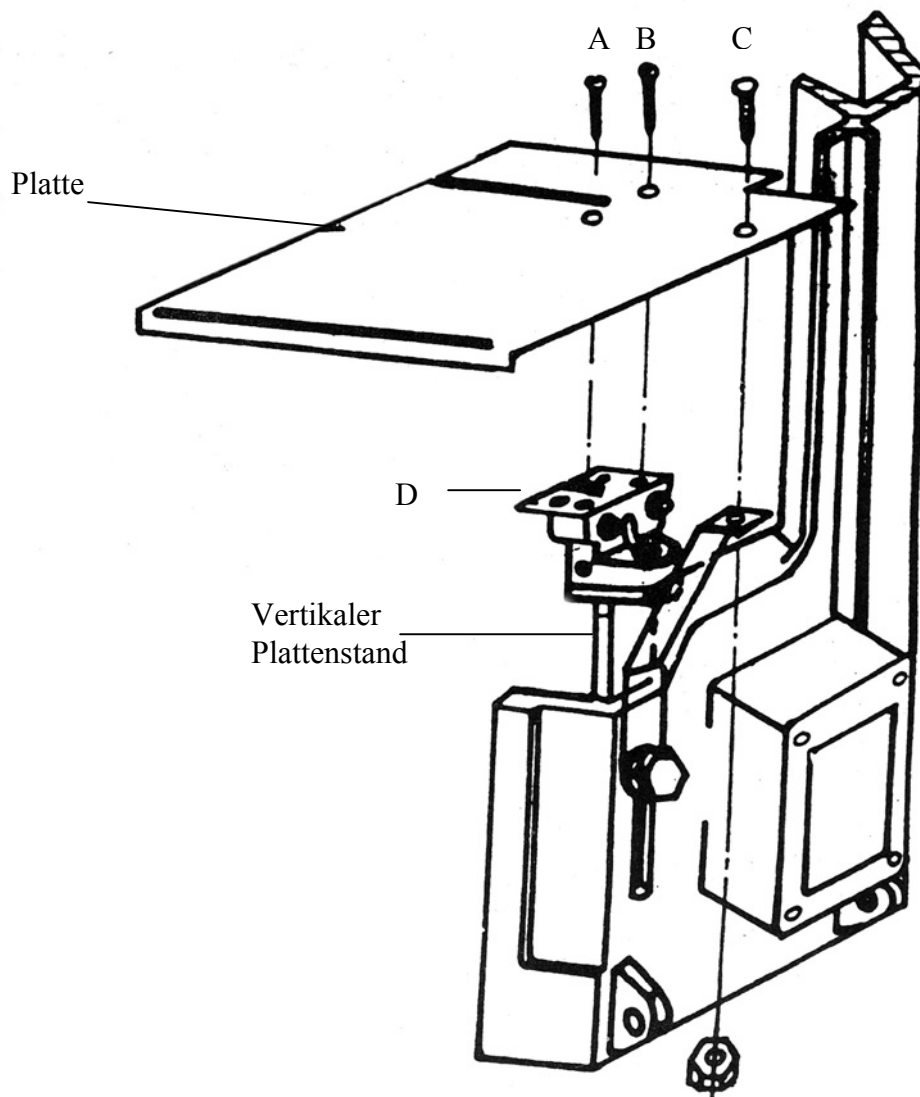
- a. Lösen Sie die Schraube #11.
- b. Justieren Sie den verstellbaren Sitz #64 um das Sägeblatt in einem vertikalen Winkel auszurichten.
- c. Platzieren Sie den Winkel auf der Auflagefläche um zu überprüfen ob das Sägeblatt vertikal ausgerichtet ist. Falls es nicht so sein sollte, wiederholen Sie die Schritte a-c.
- d. Befestigen Sie die Schraube #11 wieder.



Schmierung:

Schmieren Sie die folgenden Komponenten. Benutzen Sie den Schmierstoff L-HV32.

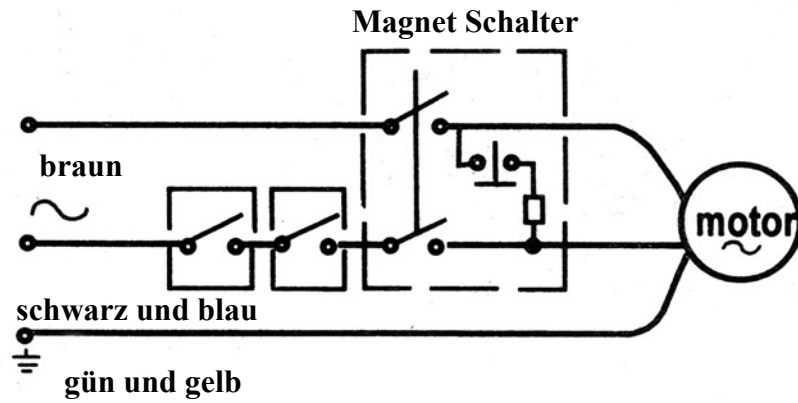
1. Kugellager
 2. Sägeblattführung
 3. Antriebsradlager
 4. Kolbenleitspindel – wie benötigt
 5. Die Antriebszahnäder laufen durch das Ölbad. Das Öl sollte öfter als nur einmal im Jahr gewechselt werden. Zum Ölwechsel, stellen Sie die Bandsäge zuerst in die horizontale Position. Lösen Sie dann die 4 Schrauben der Zahnradabdeckung. Platzieren Sie eine Schale (Ölwanne) darunter und stellen Sie die Bandsäge langsam in die vertikale Position bis das Öl herausfließt. Wischen Sie überschüssiges Öl mit einem Lappen ab. Anschliessend füllen Sie das neue Öl ein und schliessen dann die Abdeckung wieder.
- } Brauchen nicht geschmiert werden, sind wartungsfrei



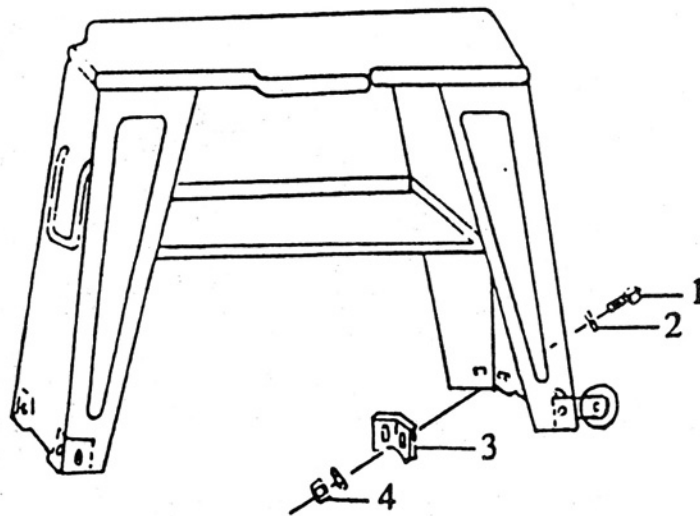
Zusammenbau:

1. Lösen Sie die drei Schrauben A, B, C.
2. Befestigen Sie die Platte auf der Armatur D
3. Befestigen Sie die 3 Schrauben A, B, C wieder.

Schaltungs-Diagramm



V-Form Platte



1. Sechskantschraube (8 Stück)
2. Dichtung (16 Stück)
3. V-Form Platte (4 Stück)
4. Sechskantmutter (8 Stück)

PARTS LIST

Item	Description	Qty	Part No.
1	Hex. Head Screw	8	
2	Hex. Nut	11	
3	Washer	25	
4	Floor Stand (Right)	1	
4a	Fixed Plate	4	
5	Wheel Assy (Uptional)	2	
6	Cotter Pin	2	
11	Hex. Head Screw	8	
11a	Spring Washer	6	
12	Hex. Nut	15	
13	Floor Stand (Left)	1	
14	Floor Stand	1	
15	Adjusting Rod	1	
16	Electric Cord	1	
17	Pivoting Rod	1	
17a	Washer	1	
17b	Pin	1	
18	Support Plate	1	
19	Stock Stop	1	
20	Hex. Skt Head Screw	6	
21	Stock Stop Rod	1	
22	Wire Relief Retainer	2	
23	Switch	1	
23a	Switch Box	1	
26	Switch Panel	1	
27	Asj. Rod Support	1	
28	Hand Wheel	1	
30	Thrust Washer	1	
32	Lead Screw	1	
33	Vise Nut	1	
34	Movable Vise Plate	1	
35	Washer	4	
36	Hex.Head Screw	1	
37	Bed	1	
39	Scale	1	
43	Cable Clamp	3	
44	Electric Cord	1	
45	Nut Plate	3	
46	Spring Adj. Screw	1	
47	Spring	1	
48	Screw	13	
48a	Washer	10	
48b	Ext Tooth Washer	2	
48c	Nut	1	
49	Mitering Vise Plate	1	
50	Hex. Head Screw	3	
51	Washer	19	
52	Hex. Head Screw	2	
53	Hex. Head Screw	1	
54	Pivot	2	
55	Vertical Cutting Plate	1	
56	Vert. Cut. Plate Stand	1	
57	Adj. Bracket (Left)	1	
58	Plum Screw	1	
59	Blade Safety Cover	1	
60	Thrust Washer	4	
61	Bearing	6	
62	Guide Pivot	4	
63	Bearing Shaft Pin	2	
64	Blade Adj. Seat	1	
64a	Blade Adj. Seat (Left)	1	
65	Adj. Bracket (Right)	1	
66	Brg. Guide Lock Knob	2	
67	Spring Washer	2	
68	Screw	3	
69	Blade Guard	1	
70	Hex. Nut	4	
71	Blade Wheel (Front)	1	
71a	Bear Spacer	1	
72	Brg. Cover	1	
72a	Brg. Cover (Front)	10	
75	Hex. Head Screw	1	
76	Switch Cut Off Tip	1	
77	Blade Wheel (Rear)	1	

Item	Description	Qty Part No.	Item	Description	Qty Part No.
79	Bld Tension Adj.Knob	1	11b	Screw	1
80	Spring	1	112	Belt	1
81	Body Frame	1	113	Blade	1
81a	Cover	1	114	Washer	4
83	Hex. Head Screw	3	118	Thrust Washer	1
84	Motor Mount Plate	1	120	Spacer	1
84a	Eye Bolt	1	122	Hex. Nut	1
84b	Washer	1	126	Bushing	1
84c	Hex. Head Screw	1	132	Blade Safe Guard	1
85	Motor	1	156	Rd Nd Cross Skt Screw	1
85a	Key	1	156a	Spring	1
85b	Capacitor Box	1	156b	Nut	1
85c	Capacitor	1	157	Washer	1
85d	Screw	2	170	Tool Plate	1
85e	Washer	2	171	Hex. Head Screw	4
86	Motor Pulley	1	172	Hex. Nut	4
87	Ball Bearing	1	173	Washer	4
88	Bearing Bushing	1	174	Wheel Stand	1
89	Oil Seal	1	175	Cotter Pin	2
90	Trans. Wheel Shaft	1	176	Axle	1
90a	Key	2	177	Switch Assy	1
91	Transmission Gear	1	178	Cover For Micro Sw.	2
91a	Spring Pin	2	179	Cable Clamp	1
92	Gear Box Gasket	1	180	Micro Switch	2
93	Gear Box Cover	1	180a	Screw	4
94	Worm Gear	1	180b	Washer	4
96	Bearing Bushing	1	180c	Nut	4
98	Thumb Screw	1			
100	Screw	1			
101	Worm Gear Pulley	1			
103	Bld Tension Sliding Plate	1			
104	Hex. Skt Head Screw	1			
106	Sliding Plate Draw Blk	1			
107	Blade Wheel Shaft	1			
108	Shaft Block	1			
109	Blade Tension Guides	2			
110	Motor Pulley Cover	1			
110a	Knot	1			

