

1. Sicherheitsanweisungen

1.1 Anweisungen für Mitarbeiter

Während des Arbeitsvorganges an der Maschine muß folgende Sicherheitskleidung getragen werden, um eventuelle Verletzungen auszuschließen:

- hitzebeständige Handschuhe
- Schürze
- Sicherheitsbrille

1.2 Vorsichtsmaßnahmen

Öffnen Sie niemals den Tank wenn er unter Druck steht.



Der ansteigende Druck im Behälter läßt sich nur mit der Handpumpe herstellen. Verwenden Sie niemals einen Kompressor zur Druckherstellung, es besteht **Explosionsgefahr**.

Der max. Tankdruck beträgt 1,5 bar. Drücken Sie niemals ohne Matrize auf die Düse um Verbrennungen durch rausspritzenden Wachs zu vermeiden.

2. Eigenschaften

2.1 Beschreibung

Der Wachsinjektor wurde für den professionellen Einsatz zur Herstellung von blasenfreien Waxmodellen entworfen. Die Maschine besteht aus einem Aluminium Wax-Behälter, einer elektrischen Heizung mit Thermostat, einer leichtgängigen Handpumpe zur Druckerzeugung, Druck- und Temperaturanzeige.

Die Tanktemperatur wird elektronisch geregelt um eine stabile Temperatur zu garantieren.

Im Lieferumfang sind zwei Düsen mit unterschiedlichen Spitzen enthalten um eine hohe Kompatibilität zu den Matrizen zu gewährleisten.

Der Hersteller behält sich das Recht technische Änderung an der Maschine ohne Vorankündigung durchzuführen.

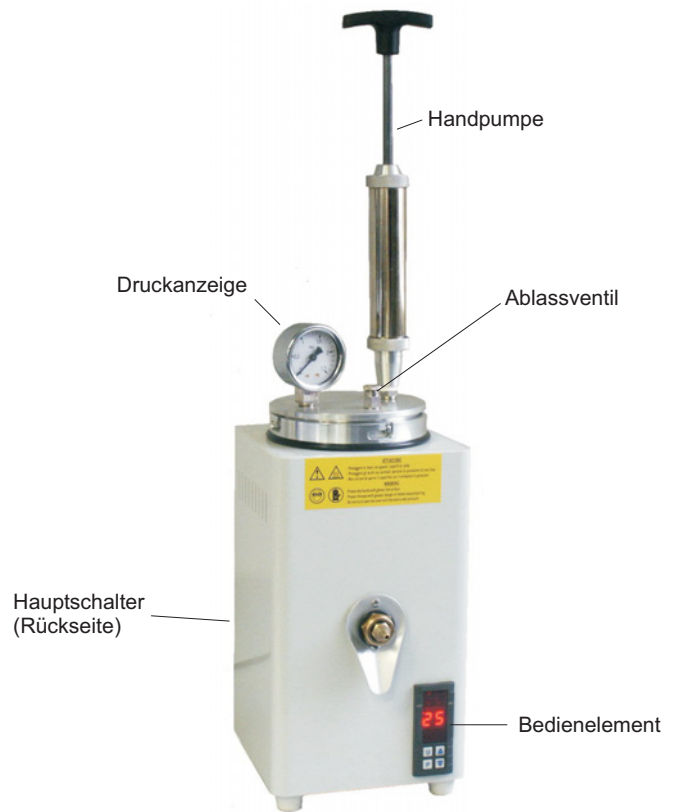
4. Benutzung des Wachsinjektor

Um ein reibungsloses Arbeiten an der Maschine zu gewährleisten, sind folgende Punkte einzuhalten:

- Stecken Sie den Stecker in die Steckdose.
- Schalten Sie den Hauptschalter ein.
- Ziehen Sie sich hitzebeständigen Handschuhe an.
- Öffnen Sie den oberen Deckel durch drehen gegen den Uhrzeigersinn.
- Befüllen Sie den Tank mit dem Wachs.
- Schliessen Sie den Deckel durch Drehen im Uhrzeigersinn.
- Vergewissern Sie sich, dass der Deckel komplett verschlossen ist.
- Stellen Sie die Arbeitstemperatur des Wachses über das vordere Bedienelement ein.
- Drücken Sie die [P] Taste.
- Die obere Anzeige OUT leuchtet.
- Drücken Sie die [▲] Taste um die Soll Temperatur zu erhöhen oder die [▼] Taste um Sie zu senken.
- Halten Sie eine der Tasten gedrückt um schneller zur gewünschten Temperatur zu gelangen.
- Warten Sie 5 Sekunden ohne Betätigen einer Taste.
- Das Display wechselt zur IST Temperatur, der Tank wird nun auf die gewünscht Temperatur geheizt.
- Sobald der Wachsinjektor die gewünschte Temperatur erreicht hat, leuchtet oben rechts im Display die SET Leuchte.
- Sie können nun mit der Handpumpe den zu verwendeten Druck herstellen.
- Um den Druck im Tank zu mindern verwenden Sie bitte das Ablassventil.
- Pressen Sie nun die Matrize mit der Öffnung an die vordere Nadel, die Matrize wird nun mit flüssigem Wachs gefüllt.

4.1 Nützliche Tips

Die optimale Schmelztemperatur des Wachses kann von Typ zu Typ variieren, Details entnehmen Sie bitte der Anleitung des Wachses. Beachten Sie, dass Wachs bei einer niedrigeren Temperatur dickflüssiger ist und somit für feinere Modelle nicht geeignet ist, dafür aber eine bessere Stabilität bei komplizierten Modellen hat.



Bei zu hohen Temperaturen können sich kleine Luftbläschen im Wachs bilden. Es ist daher entscheidend welches Modell Sie verwenden um die richtige Arbeitstemperatur einzustellen. Benutzen Sie nur hochwertiges Wachs. Möchten Sie das restliche Wachs für einen weiteren Schmelzvorgang verwenden ist es ratsam, das Wachs in einem separaten Behälter zu schmelzen und in dem bereits flüssigen Wachs in den Injektor zu gießen. Sie können den Wachs mit einem Filter auch vor dem Umgießen reinigen bzw. filtern.

4.1 Austausch der Düsen & Ventil Reinigung

Falls Sie die Düse wechseln möchten gehen Sie bitte wie folgt vor:

Benutzen Sie hitzebeständige Schutzhandschuhe. Schrauben Sie niemals die Düse ab während der Wachsinjektor in Betrieb ist und der Tank unter Druck steht. Lassen Sie vor dem Wechseln den Druck über das Ablassventil ab und entnehmen Sie das Wachs aus dem Tank. Schalten Sie die Maschine nicht mehrmals hintereinander an und aus, dadurch können die Düsen verstopfen.

1. Verwenden Sie einen Schraubenschlüssel Gr. 10 um das Ventil im Tankinneren zu fixieren. Nehmen Sie eine Schraubenschlüssel Gr. 14 um die äußere Spitze zu lösen.
2. Entnehmen Sie die komplette Einheit und säubern Sie sie von Schmutz oder Wachsrückständen, sollte der Dichtungsring defekt sein so tauschen Sie diesen bitte aus.
3. Setzen Sie die Feder wieder ein und drehen Sie die ausgetauschte Düse auf.
4. Setzen Sie die komplette Einheit wieder in den Injektor und wiederholen Sie Punkt 1.

5. Technische Daten

Abmessungen in mm	160 x 160 x 535
Gewicht	5,5kg
Tankkapazität	1.500 cbm ³
Stromspannung	220V / 50/60Hz
Heizleistung	160W