



# Bedienungsanleitung



Gießrahmen
Typ 1
Typ 2



Meisenweg 5 21423 Winsen/Luhe Telefon: 04171 / 6906-0 E-mail: info@zujeddeloh.de www.zuJeddeloh.de

## Sicherheitshinweise



Lesen Sie die Bedienungsanleitung bevor Sie anfangen mit den Giessrahmen zu arbeiten



Schützen Sie Ihre Augen.





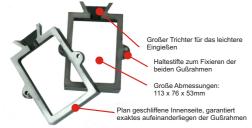
Halten Sie Ihren Arbeitsplatz zur Unfallvermeidung sauber.

Das sichere und gefahrlose Arbeiten mit Gießrahmen setzt grundsätzliche Kenntnisse in Schmelzen und Gießen voraus.

## Gießsystem "easy-cast"

Mit dem Gießsystem "easy-cast" lassen sich schnell und einfach Abgüsse von Modellen aus Holz, Kunststoff oder Metall in Gold, Silber, Messing und Zinn herstellen. Für verschieden große Modelle und Formen bietet das Gießsystem "easy-cast" immer die richtige Form und Größe von Gießringen und Gießrahmen an.

## Gießrahmen Typ 1



#### Lieferumfang:

Gießrahmen Typ 1 3 Verschlussbänder

## Gießrahmen Typ 2



2 Bohrungen für das Arbeiten mit Formstäben, zum Entlüften der Gussform.

Geschliffene Kontaktflächen

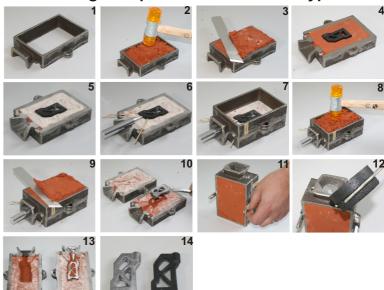
Spielfreie Verbindung der beiden Gießrahmenhälften durch passgenaue Edelstahlstifte.

Schraubverbindung für das Verbinden und Trennen der beiden Gießrahmenhälften.

### Lieferumfang:

Gießrahmen Typ 2 Schlüssel Formstäbe Ø 2, 3 u. 4 mm,je 2 Stück Trennpuder, 80 Gramm Verschlußbolzen 1 Kg Gießsand

# Anwendungsbeispiel mit Gießrahmen Typ 2



- 1. Legen Sie die Gießrahmenhälfte ohne Gewindehülse auf eine ebene, stabile Oberfläche.
- 2. Befüllen Sie den Rahmen mit dem Gießsand und verdichten Sie diesen mit einem Hammer.
- 3. Ziehen Sie mit dem Formmesser (optionales Zubehör Art.-Nr.: 89200100) den überschüssigen Gießsand ab.
- 4. Drücken Sie das zu gießende Modell in den Gießsand.
- Den Gießsand mit Trennpuder einpinseln.
- 6. Drücken Sie nun nach Bedarf die Formstäbe für Lüftungskanäle sowie den Former für den Eingusskanal (optionales Zubehör Art.-Nr.: 89200140) in den Gießsand.
- 7. Setzen Sie nun die obere Gießrahmenhälfte auf die untere.
- 8. Befüllen Sie den Rahmen mit dem Gießsand und verdichten Sie den Gießsand mit einem Hammer.
- 9. Ziehen Sie mit dem Formmesser (optionales Zubehör Art.-Nr. 89200100) den überschüssigen Gießsand ab.
- Trennen Sie die beiden Gießrahmen und entnehmen Sie die Formstäbe, den Former für den Eingusskanal (optionales Zubehör Art.-Nr.: 89200140) sowie das zu gießende Modell.
- Legen Sie beide Gießrahmenhälften wieder zusammen und ziehen Sie die Befestigigungsbolzen gleichmäßig per Hand an.

(ACHTUNG: Der mitgelieferte Schlüssel sollte nur im Notfall zum Lösen der Befestigungsbolzen verwendet werden.)

- 12. Gießen Sie Ihr Metall in den Eingusskanal.
- 13. Nach dem Abkühlen des Metalls trennen Sie die beiden Hälften wieder.
- 14. Modell mit fertig gegossenem Gussteil.